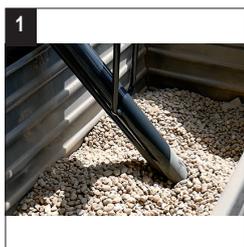


ASPIRATION MOBILE POUR USAGE INTENSIF - DHV45 AFT

Aspirateur industriel mobile très puissant avec pompe à lobes, monté sur une cuve démontable. Ses prestations d'aspiration exceptionnelles le rendent idéal pour les travaux lourds et intensifs en présence de grandes quantités de produits à aspirer, conditions de travail typiques de l'industrie lourde comme la fonderie, cimenterie, industrie du sablage.



DHV45 TANK



Caractéristiques techniques

		DHV45 AFT
Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	Kw	45
Dépression	mmH ₂ O	5000
Débit d'air	m ³ /h	2.500
Surface	cm ²	70.000
Classe	CAT	M
Protection	IP	55
Orifice d'aspiration	Ø	140
Système de nettoyage	-	Automatique
Type de filtre	-	16 poches
Bac	l	800
Poids	kg	2480
Dimensions	Lxlxh - mm	1680x1600x2910

Options

Filtration H	
Mise en Big Bag	
Sonde de niveau	